

RESINLUX PUR PRIMER TP FLEX



PRODOTTO:

Promotore di adesione, sigillante e consolidante di superficie, questo formulato reticola in presenza di umidità ambientale ed è un ottimo primer per superfici bituminose flessibili che devono essere rinnovate con sistemi poliuretani o poliureici. Può essere applicato a rullo, pennello o airless su superfici cementizie, malte, calcestruzzi, fibre di vetro, laminati di poliestere, vecchie guaine bituminose o acriliche, legno, pennelli in OSB, MDF, multistrato ecc.).

CERTIFICAZIONI E NORMATIVE:

Marcatura CE secondo valutazione tecnica ETE nr. 16/149 (ETAG033) - impermeabilizzazioni per impalcati di ponti.

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E CONDIZIONI AMBIENTALI:

Il supporto dovranno essere sani, puliti, asciutti e privi di contaminanti quali oli, grassi, silioni e cere; avere una resistenza alla compressione di 25 MPa e una resistenza minima alla trazione di 1,5 N/mm² (test pull off), privi di fessurazioni o crepe.

In funzione del tipo di supporto occorre preparare adeguatamente le superfici mediante una o più combinazioni delle seguenti lavorazioni quali: spazzolatura (spazzola rotante con filo di acciaio, dischi abrasivi, ecc.) abrasione, molatura, sabbatura, pallinatura, scarifica, bocciardatura o altro metodo da valutarsi in base al caso specifico.

La temperatura del supporto deve essere compresa tra i 0°C e + 30°C (non applicare soprattutto nella stagione estiva nelle ore centrali della giornata). La temperatura ambientale consigliata per l'applicazione deve essere compresa tra +10°C e +35°C.

Condizioni di elevata umidità possono dar luogo alla formazione di rigonfiamenti e bolle sotto la superficie; verificare sempre la tabella del punto di rugiada DEW POINT, la temperatura del supporto al momento dell'applicazione deve essere superiore di almeno 3°C sopra il punto di rugiada. L'umidità relativa dell'aria deve essere minore dell'70%.

I supporti dovranno essere privi di tracce di umidità residua o umidità di risalita, ove il contenuto di umidità sia superiore al 4 % è necessario applicare prima il freno vapore per sottofondi umidi TRIPOCEM posandolo in due o più mani fino a completo raggiungimento del giusto valore igrometrico che dovrà essere sempre < 4 %.

Il prodotto si applica così come fornito; tuttavia in funzione del supporto è possibile applicare una prima mano diluendolo con solvente PU (10 - 25%) in peso.

Consumo indicativo tra 100 a 300 g/m² variabile in funzione del supporto.

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO PRIMA DELL'APPLICAZIONE:

Identità Chimica	Resina poliuretanica monocomponente aromatica a base solvente igroindurente
Stato Fisico	Liquido
Confezione	20 kg
Contenuto in solidi	69%
Punto di infiammabilità	36°C (ASTM D 93)
Colori Disponibili	Giallo paglierino
Densità	1,0 g/cm ³ (25°C)
Viscosità	10°C - mPa.s 800 / 20°C - mPa.s 350 / 30°C - mPa.s 270
VOC (g/Li)%	300 g/L - 31% in peso
Classificazione VOC	Sottocategoria del prodotto: h 2 primer consolidante, base solvente. Fase II a partire dal 01/01/2010: 500 g/l
Contenuto in piombo	(<1 mg/kg)
Pot Life	2 ore (1 kg, 25°C, 60% hr)
Stoccaggio	Conservare sopra dei pallets in luogo riparato, fresco (<35°C) e asciutto, lontano da umidità e fonti di calore
Tempo di conservazione	12 mesi nei contenitori ben chiusi

RESINLUX PUR PRIMER TP FLEX



INFORMAZIONI SUL PRODOTTO FINALE

Aspetto Finale	Rivestimento leggermente elastomerico solido e flessibile		
Colore	Incolore, leggermente giallastro		
Durezza (Shore)	64 A (ISO 868)		
Proprietà Meccaniche	Elongazione massima: 300%	Trazione massima: 4.1 MPa	Adesione su cemento 4,4 MPa
Resistenza Termica	Permanente stabile a 80° C		
Resistenza UV	Viramento di colore senza perdita delle proprietà meccaniche		
Avvertenze	Un eccessivo quantitativo di RESINLUX PUR primer TP Flex sul supporto in guaina bituminosa potrebbe causare migrazione di oli contenuti nel manto sottostante, macchiature e sbollature. Accertarsi sempre della completa asciugatura del primer (in funzione della stagione attendere almeno 6–12 ore). PRIMA DELLA POSA DEL SISTEMA SI CONSIGLIA DI ESEGUIRE SEMPRE DELLE PROVE DI ADESIONE		

TEMPO DI ESSICCAZIONE:

Il tempo di essiccazione e polimerizzazione varia considerevolmente in funzione dell'umidità e la temperatura dell'ambiente in quanto il prodotto è igroindurente, cioè reagisce con umidità. Più alta è la temperatura e l'umidità, più breve è il tempo di asciugatura. Di seguito sono riportati alcuni valori consigliati per un film di 500 g / m². Sovra verniciatura fino a 48 ore più tardi.

Temperatura	RH (%)	Secco al Tatto (ore)
25°C	50	5

PULIZIA DEGLI ATTREZZI:

I residui vanno eliminati a prodotto ancora fresco utilizzando il Solvente PU.

SICUREZZA E AMBIENTE:

Il prodotto contiene isocianati, seguire sempre le istruzioni della scheda di sicurezza di questo prodotto ed adottare le precauzioni in essa descritte. Fare sempre riferimento alla scheda di sicurezza, contenente i parametri fisici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza. Lavorare sempre il prodotto in presenza di adeguata ventilazione e lontano da fonti di calore.

Il prodotto deve essere utilizzato esclusivamente per gli usi e nelle forme prescritte da operatori del settore in possesso dell'attestazione di formazione per l'uso dei Diisocianati (livello avanzato). NON ADATTO AL FAI DA TE.

Non disperdere nell'ambiente il prodotto e/o i contenitori vuoti che devono essere smaltiti mediante un gestore di rifiuti autorizzato. Se i contenitori non sono completamente vuoti, non miscelare il materiale avanzato con altri prodotti per evitare la possibilità di reazioni chimiche pericolose.